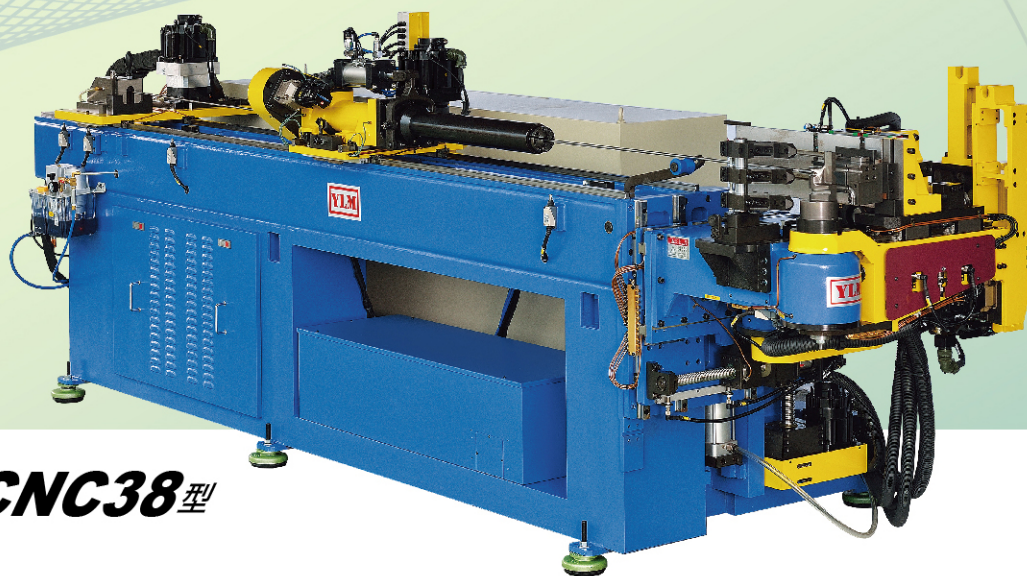
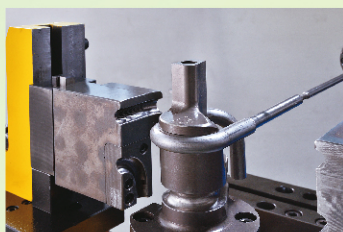


# CNC PIPE BENDER

## CNCシリーズ 特徴

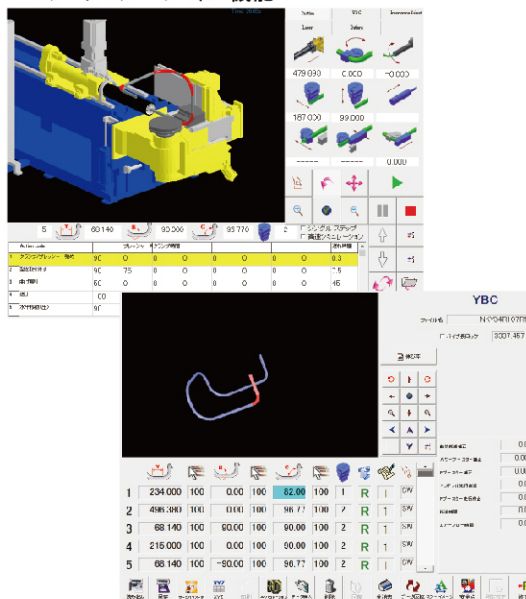
- ・サーボでの後方加圧機能も標準装備し、難易度の高い1D曲げも標準タイプで曲げられます。
- ・3Dシミュレーションを標準装備し、パイプと設備の干渉があるか確認できます。
- ・ワーク形状が3Dで表示され、入力結果の確認が容易で入力ミスによる形状間違い等を防ぎます。



### CNC38型

型 式		CNC-38-SA
最大パイプ管径/肉厚	STKM	φ38×t2
最大パイプ管径/肉厚	SUS	φ38×t1.5
最小/最大曲げ半径		12~180R
最大曲げR差		50R
最大曲げ角度		190°
チャック有効長		2000mm
マンドレル有効長		3400mm
加工速度	送り軸速度	1319mm/sec
	ヒネリ軸速度	360°/sec
	曲げ軸速度	198°/sec
繰返し精度	送り軸精度(mm)	±0.05
	ヒネリ軸精度(°)	±0.05
	曲げ軸精度(°)	±0.05
油圧機器	油圧モーター(Kw)	5.5
	タンク容量(L)	200
総電気容量(Kw)		23.31
操作高		1183
機械寸法	全長(mm)	4660
	幅(mm)	1282
	高さ(mm)	1914
	重量(kg)	2695

### 3Dシミュレーション機能



### 3Dワーク表示

株式会社 **N.K.Y**



本 社:

〒343-0822 埼玉県越谷市西方2-21-8

TEL:048-971-9117 FAX:048-971-9118

野田展示工場:

〒278-0051 千葉県野田市七光台367-13

TEL:0471-68-0560 FAX:0471-68-0590

Email:mail@nky-glocal.co.jp



NKY ホームページ▶