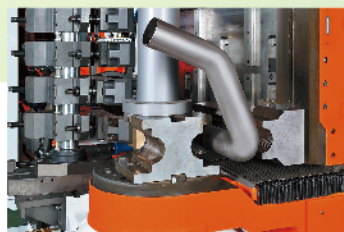
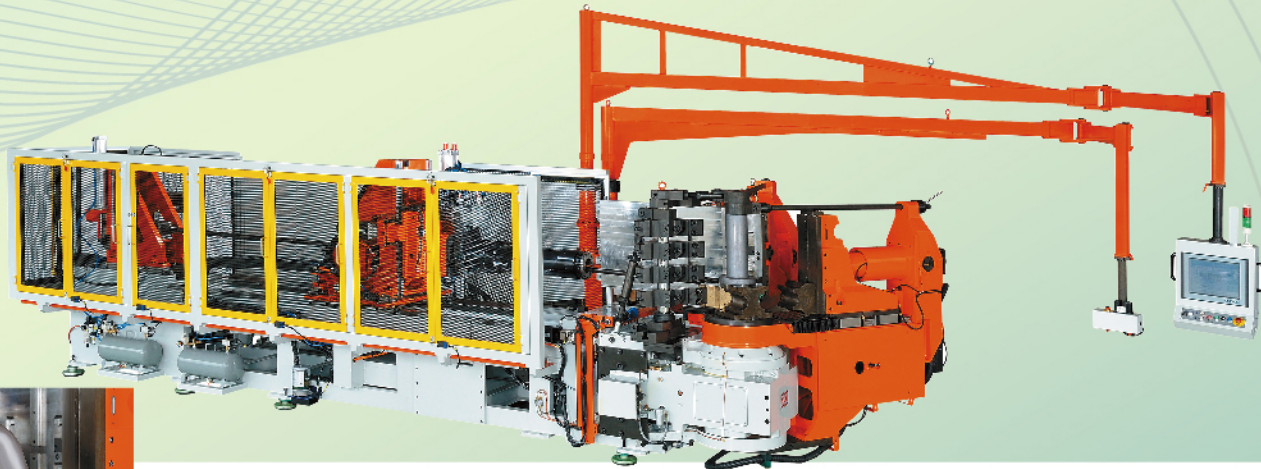


# CNC PIPE BENDER

## CNCシリーズ 特徴

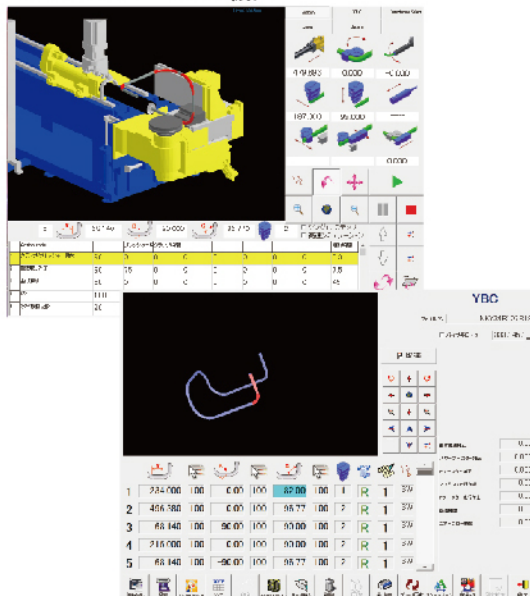
- サーボでの後方加圧機能も標準装備し、難易度の高い1D曲げも標準タイプで曲げられます。
- 3Dシミュレーションを標準装備し、パイプと設備の干渉があるか確認できます。
- ワーク形状が3Dで表示され、入力結果の確認が容易で入力ミスによる形状間違い等を防ぎます。



## CNC131型

型 式		CNC-130
最大パイプ管径/肉厚	STKM	φ130×t2.9
最大パイプ管径/肉厚	SUS	φ130×t2.3
最小/最大曲げ半径		30-450R
最大曲げR差		150R
最大曲げ角度		190°
チャック有効長		4500mm
マンドレル有効長		6700mm
加工速度	送り軸速度	466mm/sec
	ヒネリ軸速度	99°/sec
	曲げ軸速度	25°/sec
繰返し精度	送り軸精度(mm)	±0.05
	ヒネリ軸精度(°)	±0.05
	曲げ軸精度(°)	±0.05
油圧機器	油圧モーター(Kw)	52.75
	タンク容量(L)	670
総電気容量(Kw)		89.3
操作高		1182
機械寸法	全長(mm)	8977
	幅(mm)	2280
	高さ(mm)	1735
	重量(kg)	14300

## 3Dシミュレーション機能



## 3Dワーク表示

株式会社 **N.K.Y** 

本 社:

〒343-0822 埼玉県越谷市西方2-21-8  
TEL:048-971-9117 FAX:048-971-9118

野田展示工場:

〒278-0051 千葉県野田市七光台367-13  
TEL:0471-68-0560 FAX:0471-68-0590

Email:mail@nky-glocal.co.jp



NKY ホームページ▶

※ 商品のデザイン・仕様は予告なく変更する場合があります。  
※ タンク容量は仕様により変更となることがあります。