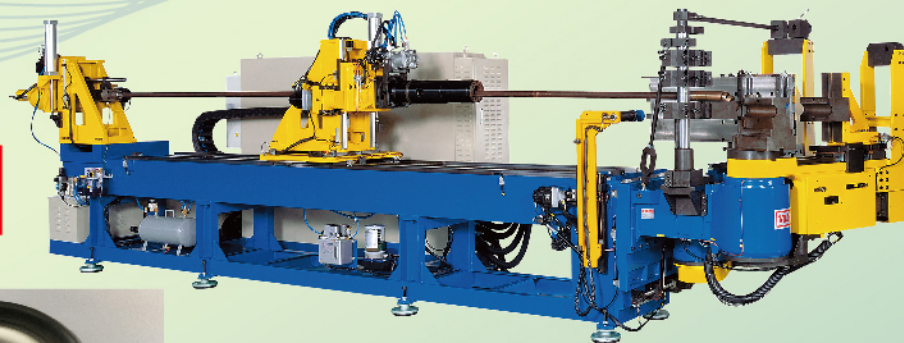


CNC PIPE BENDER

CNCシリーズ 特徴

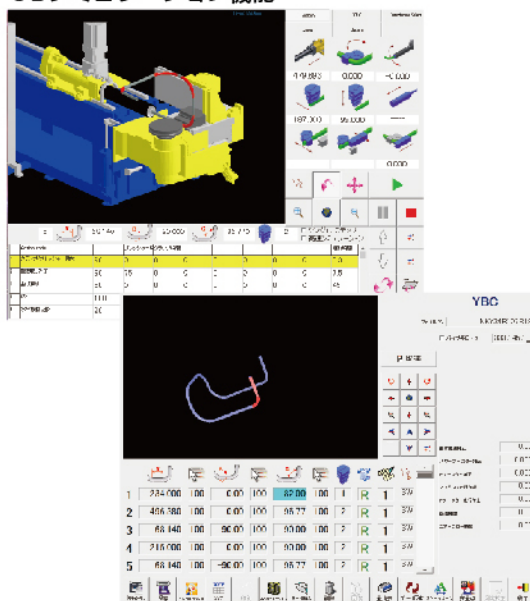
- サーボでの後方加圧機能も標準装備し、難易度の高い1D曲げも標準タイプで曲げられます。
- 3Dシミュレーションを標準装備し、パイプと設備の干渉があるか確認できます。
- ワーク形状が3Dで表示され、入力結果の確認が容易で入力ミスによる形状間違い等を防ぎます。



CNC101型

型 式		CNC-101
最大パイプ管径/肉厚	STKM	φ100×t2.4
最大パイプ管径/肉厚	SUS	φ100×t1.9
最小/最大曲げ半径		30~250R
最大曲げR差		100R
最大曲げ角度		190°
チャック有効長		4000mm
マンドレル有効長		6000mm
加工速度	送り軸速度	653mm/sec
	ヒネリ軸速度	180°/sec
	曲げ軸速度	47.6°/sec
繰返し精度	送り軸精度(mm)	±0.05
	ヒネリ軸精度(°)	±0.05
	曲げ軸精度(°)	±0.05
油圧機器	油圧モーター(Kw)	15.75
	タンク容量(L)	420
総電気容量(Kw)		80.17
操作高		1295
機械寸法	全長(mm)	8225
	幅(mm)	2041
	高さ(mm)	2005
	重量(kg)	11020

3Dシミュレーション機能



3Dワーク表示

株式会社 **N.K.Y**



本 社:

〒343-0822 埼玉県越谷市西方2-21-8

TEL:048-971-9117 FAX:048-971-9118

野田展示工場:

〒278-0051 千葉県野田市七光台367-13

TEL:0471-68-0560 FAX:0471-68-0590

Email:mail@nky-glocal.co.jp



NKY ホームページ▶

※ 商品のデザイン・仕様は予告なく変更する場合があります。
 ※ タンク容量は仕様により変更となることがあります。